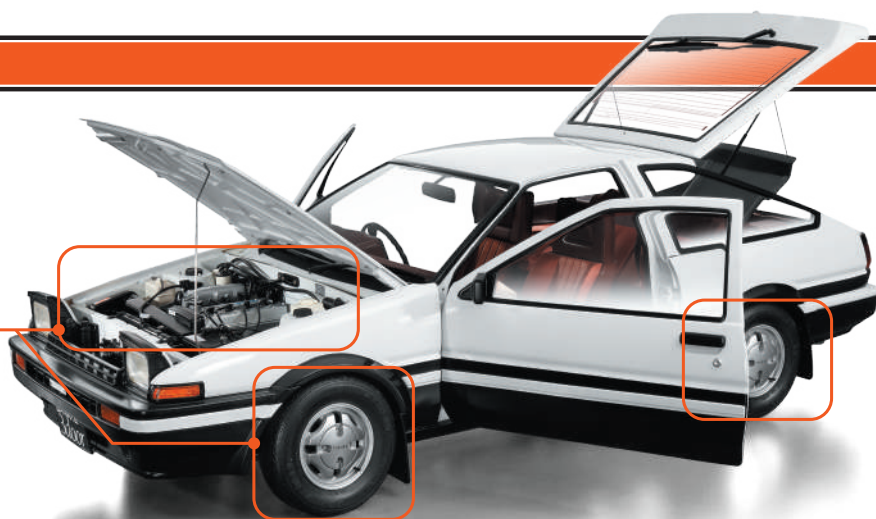


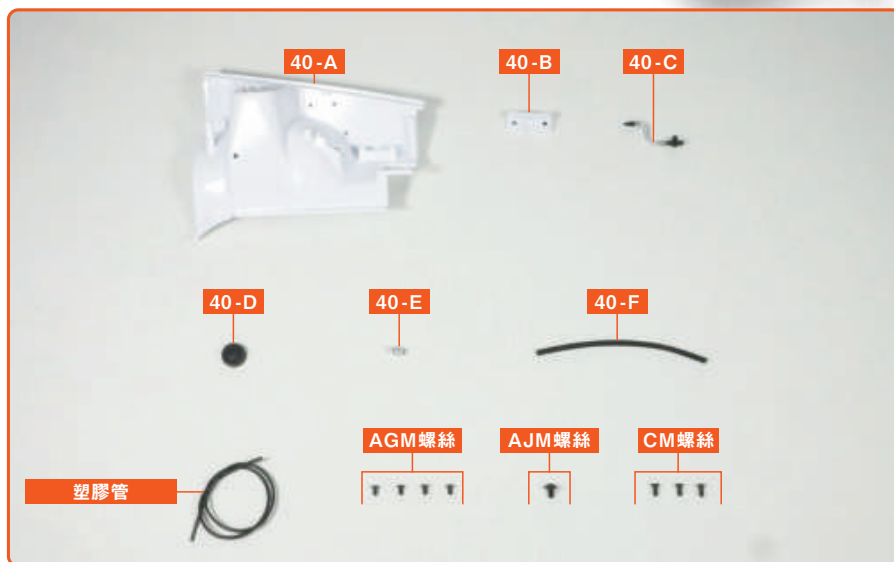
第40期

在本期中，將在左側前擋泥板安裝零件，並將其安裝在底盤引擎部分的左側。接著，添加配線到艙壁隔板 and 引擎上，最後，將在底盤上安裝4個輪胎。



組裝引擎室 (3) 安裝輪胎

※零件名稱和組裝指南中的「左・右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右 (R)」指的是駕駛座側，而「左 (L)」指的是副駕駛座側。



※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

40-A 前擋泥板 (L)

40-B 前擋泥板支架 (L)

40-C 冷卻器冷媒吸入導管A

40-D 前輪懸吊支座

40-E 軟管接頭

40-F 冷卻器冷媒吸入軟管No.1

塑膠管

AGM螺絲 (2.0×3mm) ×4+備用

AJM螺絲 (2.3×4×5.5mm) ×1+備用

CM螺絲 (2.0×4mm) ×3+備用

透過影片Check組裝步驟!

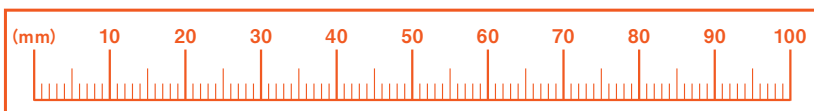
輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片



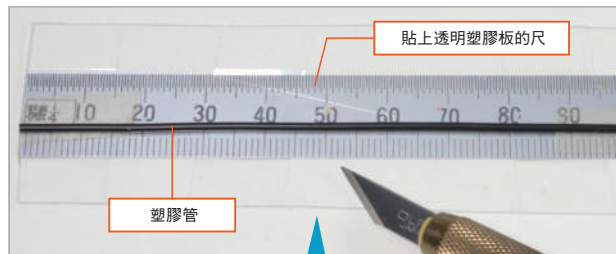
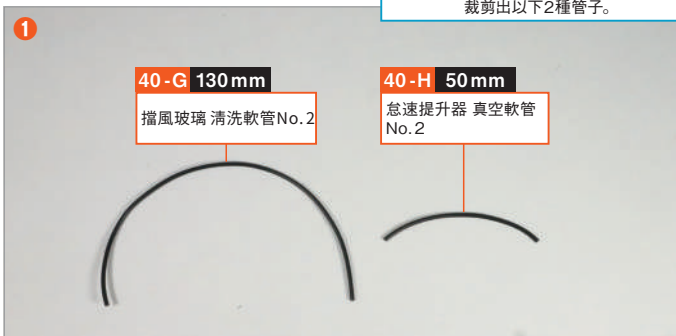
※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。

※照片上的螺絲並不包含備用數量。

step 1 準備配線



裁剪出以下2種管子。



為了避免損傷尺面，將透明的塑膠板貼在尺上，再用雙面膠帶暫時固定塑膠管，最後使用刀片進行切割。

step 2 安裝前擋泥板 (L) 至底盤



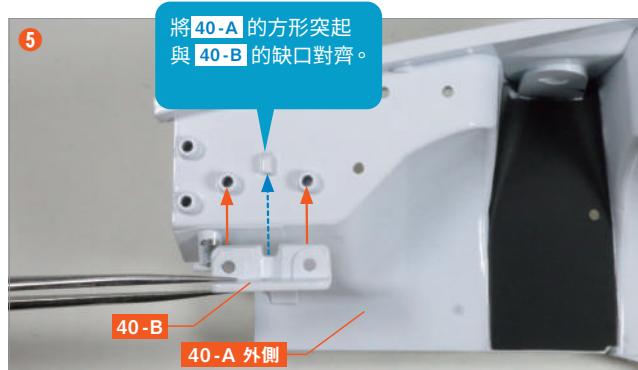
備妥在第34期中保管的艙壁隔板支架 (L) 34-G，以及兩根 CM 螺絲。



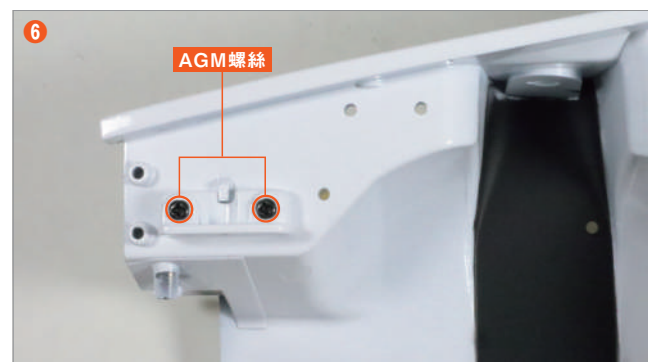
將前擋泥板 (L) 40-A 的外側螺絲孔突起部分與 34-G 的背面凹槽對齊並嵌入。



使用 AGM 螺絲 固定兩個位置。



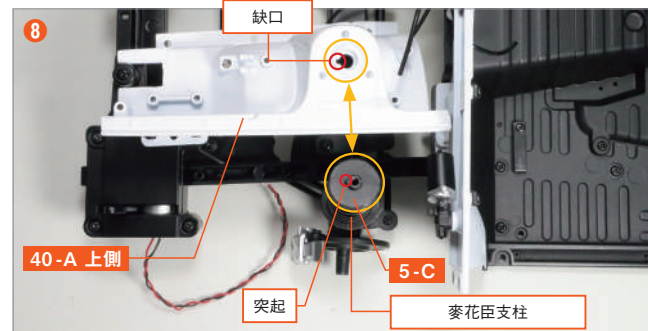
將前擋泥板支架 (L) 40-B 的背面凹槽與 40-A 外側前方的螺絲孔突起部分對齊並嵌入。



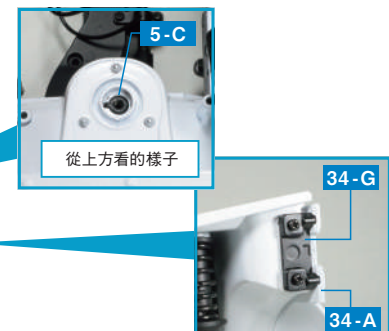
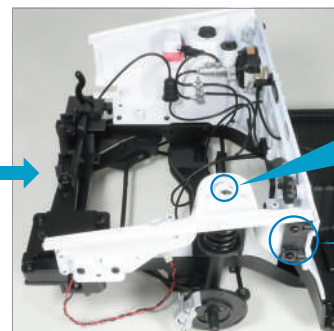
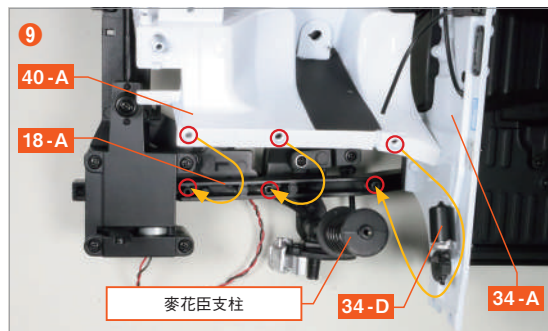
使用 AGM 螺絲 固定兩個位置。



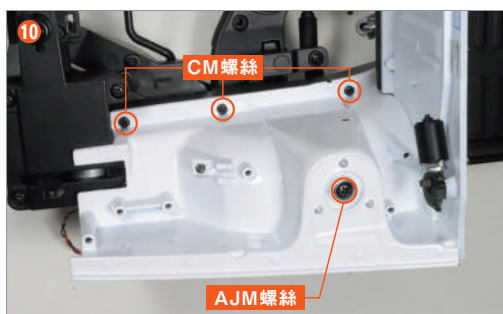
備妥組裝完成至第39期的底盤，將已完成到步驟 6 的 40-A 組裝至艙壁隔板的前方左側。



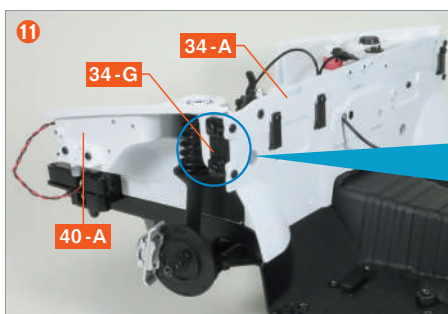
首先，旋轉左側的麥花臣支柱，使麥花臣支柱上座 (L) 5-C 的突起方向與 40-A 的缺口方向對齊。



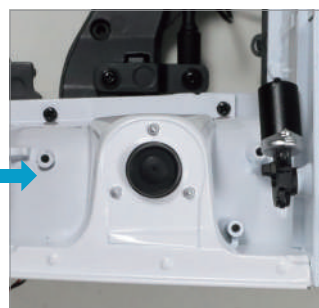
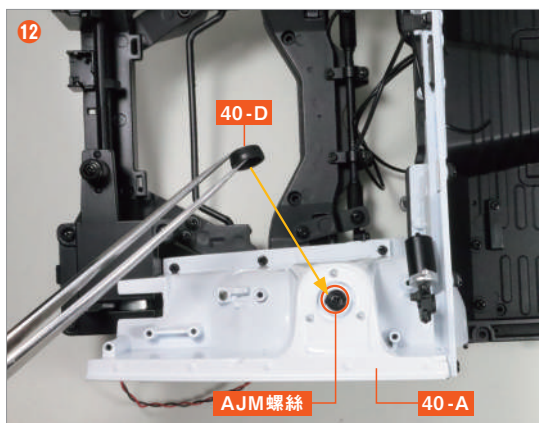
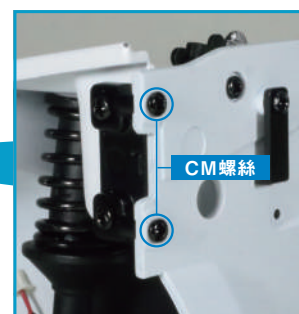
接著，將 40-A 的下側插入麥花臣支柱和擋風玻璃雨刷馬達 34-D 之間，將前副車架 18-A 左側的三個螺絲孔突起部分與 40-A 的凹槽對齊組裝。另外，將 34-G 的兩個螺絲孔突起部分嵌入艙壁隔板 34-A 的兩個螺絲孔凹槽中。



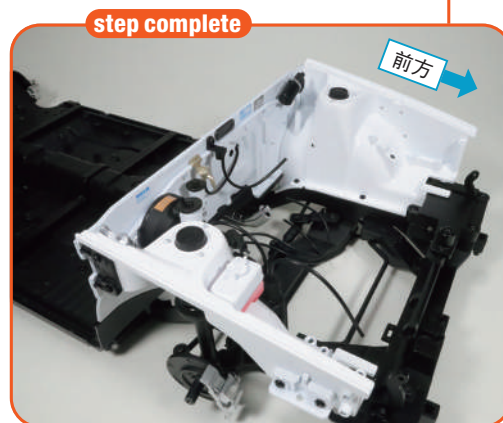
使用 **AJM 螺絲** 固定一處，用 **CM 螺絲** 固定三個位置。



將 **34-G** 的螺絲孔突起部分與 **34-A** 的螺絲孔凹槽對齊，並使用第34期中保管的 **CM 螺絲** 將兩處固定。



將前輪懸吊支座 **40-D** 的背面凹槽對齊 **40-A** 的 **AJM 螺絲** 周圍的突起部分後插入。

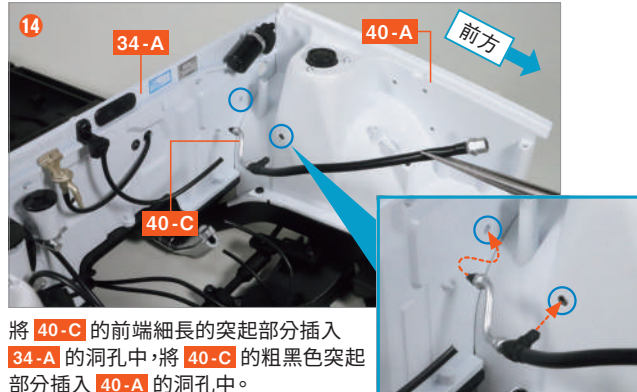


step 3 配線至艙壁隔板 and 引擎

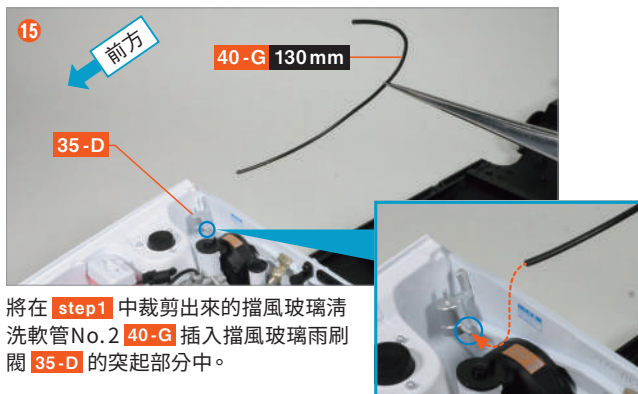


40-F 的組裝方向不限。如果零件難以插入，可以將牙籤插入 **40-F**，同時撐開塑膠管的切口進行插入。此時，請注意避免用牙籤刺破塑膠管。

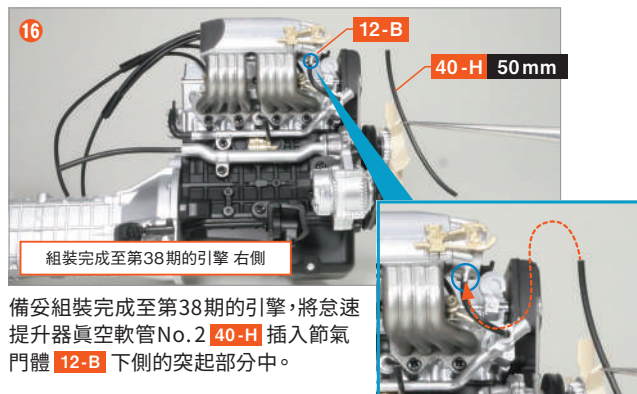
將冷卻器冷媒吸入導管 **A 40-C** 和軟管接頭 **40-E** 的突起部分插入冷卻器冷媒吸入軟管 No.1 **40-F** 的兩端。



將 **40-C** 的前端細長的突起部分插入 **34-A** 的洞孔中，將 **40-C** 的粗黑色突起部分插入 **40-A** 的洞孔中。

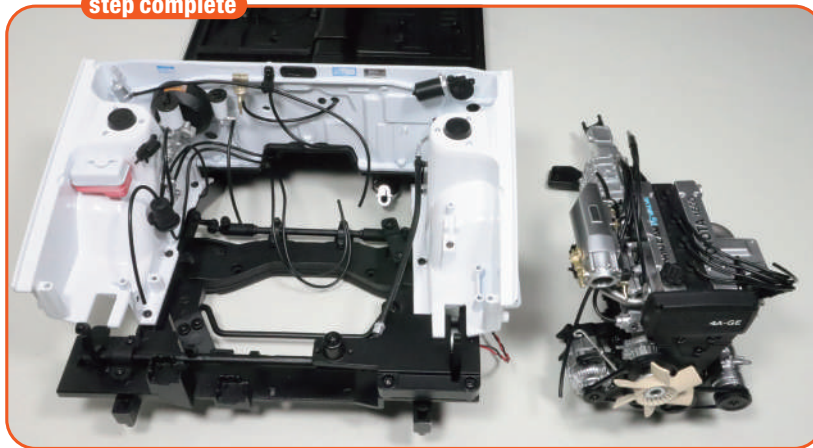


將在 **step1** 中裁剪出來的擋風玻璃清洗軟管 No.2 **40-G** 插入擋風玻璃雨刷閥 **35-D** 的突起部分中。



備妥組裝完成至第38期的引擎，將怠速提升器真空軟管 No.2 **40-H** 插入節氣門體 **12-B** 下側的突起部分中。

step complete



step 4 安裝輪胎

17

於第16期、第17期、第30期、第32期中組裝完成的4個輪胎



輪胎皆為相同零件, 因此無前後左右之差別。

在第6期和第16期中組裝完成的前煞車碟盤



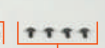
在第31期中組裝完成的後煞車碟盤



墊圈×4



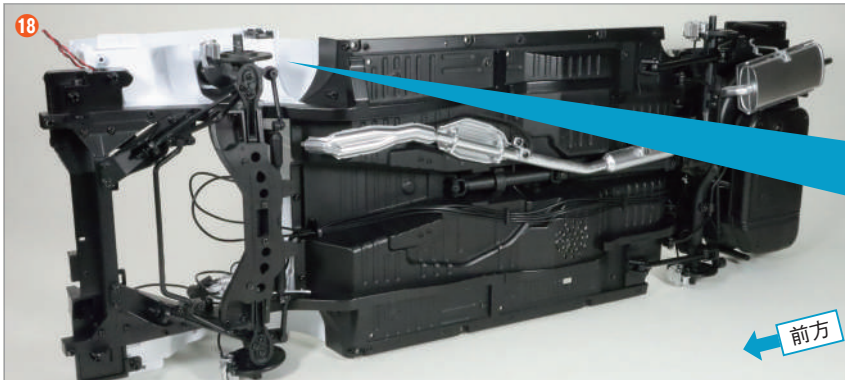
VM螺絲×4



前、後煞車碟盤, 皆無左右之差別。

備妥之前組裝好的4個輪胎、兩個前煞車碟盤、兩個後煞車碟盤、4個墊圈和4根 VM螺絲。

18



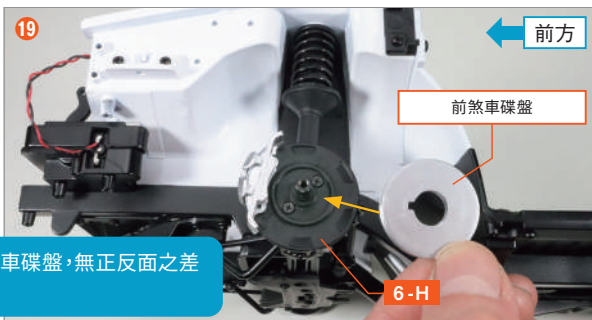
前方

將煞車碟盤防塵蓋 6-H 水平放置。



將組裝完成至 step 3 的底盤右側向下放置, 並垂直豎立起來。

19



前方

前煞車碟盤

6-H

前煞車碟盤, 無正反面之差別。

將左前方的 6-H 中央螺絲孔突起部分與前煞車碟盤組裝起來。

20

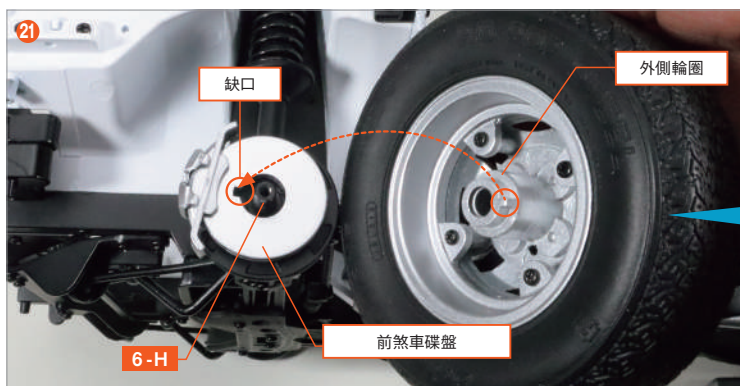


將前煞車碟盤大致對準 6-H 的中央。稍後會與外側輪圈組裝固定, 因此此處只需放上即可, 鬆一些也沒有關係。

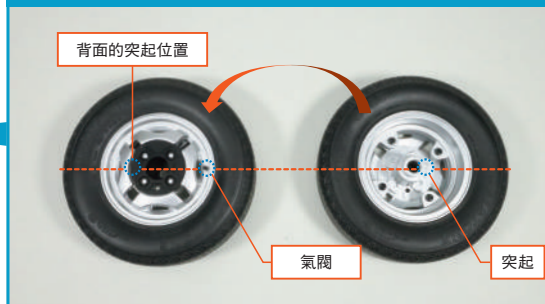
6-J

6-H

將前煞車碟盤的邊緣插入 6-H 和煞車卡鉗 6-J 之間, 然後將 6-H 的螺絲孔突起部分插入前煞車碟盤的洞孔中。



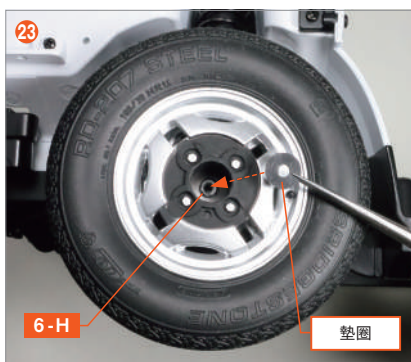
外側輪圈背面的突起位置，當輪胎翻到正面時，會位於氣閥的另一側。



將前煞車碟盤的缺口與外側輪圈背面的突起方向對齊，並將 6-H 的突起部分插入外側輪圈的洞孔中。



在步驟21中將外側輪圈和 6-H 組裝，就會變成這樣子。

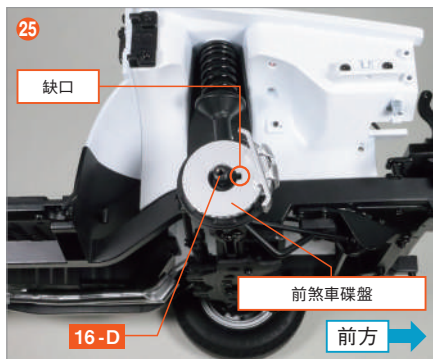


將一個墊圈放在 6-H 的突起部份上，並對齊螺絲孔。

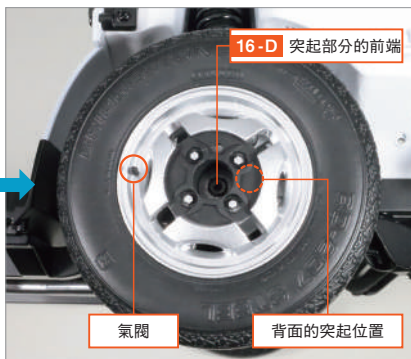


爲了讓輪胎能夠轉動，VM 螺絲 不要鎖得太緊。

穿過墊圈，將 VM 螺絲 鎖上。



將底盤翻過來，按照步驟19~23的方式，將底盤與右側前輪組裝起來。



爲了讓輪胎能夠轉動，VM 螺絲 不要鎖得太緊。

將一個墊圈放在煞車碟盤防塵蓋 16-D 的突起部份上，並對齊螺絲孔，然後穿過墊圈，將 VM 螺絲 鎖上。



將後煞車碟盤大致對準 31-F 的中央。稍後會與外側輪圈組裝固定，因此此處只需放上即可，鬆一些也沒有關係。

後煞車碟盤需要將有圓形突起的一面朝外側。

將底盤翻過來，安裝左側的後輪。將後煞車碟盤的邊緣插入後輪煞車碟盤防塵蓋 (L) 31-F 和後輪煞車卡鉗 (1) 31-C 之間，然後將後軸下側 26-A 的螺絲孔突起部分插入後煞車碟盤的洞孔中。



將後煞車碟盤的缺口與外側輪圈背面的突起方向對齊，並將 26-A 的突起部分插入外側輪圈的洞孔中。



將一個墊圈放在 26-A 的突起部份上，並對齊螺絲孔，然後穿過墊圈，將 VM 螺絲 鎖上。



將底盤翻過來，按照步驟 27~28 的方式，將右側後輪組裝起來。



將一個墊圈放在 26-A 的突起部份上，並對齊螺絲孔，然後穿過墊圈，將 VM 螺絲 鎖上。

本期
組裝

完成!

第40期的組裝到此結束。
引擎室接近完成，4個輪胎也已安裝好。另外，外側輪圈將在完成前安裝，所以在那之前請妥善保管，避免遺失。
在第41期中，將安裝前輪的轉向結構，並將引擎安裝到引擎室。

